

Sajtolóhegesztési eljárások

➤ **Hidegsajtoló hegesztés**

A kohéziós kapcsolatot az illesztési felületekre (hőközlés nélkül) gyakorolt folyamatos (nem lökésszerű) erőhatás által előidézett nagymértékű képlékeny alakváltozás hozza létre.

Változatai:

- ➔ hidegsajtoló ponthegesztés
- ➔ hidegsajtoló vonalhegesztés
- ➔ hidegsajtoló tompahegesztés

➤ **Robbantásos hegesztés**

A kohéziós kapcsolat kialakulásához szükséges erőhatást az alkalmazott robbanóanyag detonációja során fellépő lökéshullám idézi elő.

Változatai:

- ➔ robbantásos tompahegesztés
- ➔ robbantásos átlapolóhegesztés

➤ **Ultrahangos hegesztés**

A kohéziós kapcsolatot a felületi nyomás és a felülettel párhuzamosan keltett ultrahangrezgések okozta relatív elmozdulás hozza létre.

Változatai:

- ➔ ultrahangos ponthegesztés
- ➔ ultrahangos vonalhegesztés